Valutazione del rischio mediante metodo matriciale C_x0_xF

VALUTAZIONE DEL	20/08/2024	ESEGUITA DA	DATORE DI LAVORO
AZIENDA	EDILPAOLOBENNI SRL		
MANSIONE ANALIZZATA	PLASTICHINO		

RISCHIO	Conseguenze (C)	Occorrenza (O)	Frequenza (F)	Punteggio R (C x O x F)	Classificazione del Rischio
CHIMICO	Moderato	Poco probabile	Occasionale	12	Rischio Medio
MMC	Grave	Molto probabile	Frequente	80	Rischio Alto
VDT	Irrilevante	Poco probabile	Occasionale	4	Rischio Basso
BIOLOGICO	Grave	Possibile	Rara esposizione	12	Rischio Medio
CANCEROGENO	Grave	Molto probabile	Continua	100	Rischio Critico

Conseguenze (C)

Misura la gravità delle conseguenze se il rischio si materializza.

Descrizione	Esempio di conseguenze	Valore
Irrilevante	Nessun danno o infortunio lievissimo	1
Lieve	Infortunio minore, recupero completo	2
Moderato	Infortunio che richiede cure mediche, assenza breve dal lavoro	3
Grave	Infortunio grave, disabilità, assenza prolungata dal lavoro	4
Catastrofico	Morte o danni gravissimi, danni irreversibili	5

Occorrenza (O)

Valuta la probabilità che l'evento rischioso si verifichi.

Descrizione	Probabilità di accadimento	Valore
Raro	Molto improbabile, può verificarsi solo in circostanze eccezionali	1
Poco probabile	Evento improbabile, ma non impossibile	2
Possibile	L'evento può verificarsi occasionalmente	3
Probabile	L'evento si verifica regolarmente	4
Molto probabile	Evento altamente probabile, si verifica frequentemente	5

Frequenza (F)

Indica la frequenza con cui i lavoratori sono esposti al rischio.

Descrizione	Frequenza di esposizione	Valore
Rara esposizione	Esposizione sporadica o eccezionale	1
Occasionale	Esposizione avviene occasionalmente	2
Regolare	Esposizione avviene regolarmente, ma non costantemente	3
Frequente	Esposizione avviene spesso	4
Continua	Esposizione avviene continuamente	5

classificazione del rischio finale in base al punteggio calcolato utilizzando i valori di C.O.F:

Punteggio Rischio (R)	Classificazione	Descrizione	Azioni Necessarie	
1 - 10	Rischio Basso	Rischio accettabile.	Gestione ordinaria, monitoraggio regolare.	Monitoraggio: Verificare periodicamente che le condizioni di sicurezza siano mantenute. Miglioramento continuo: Considerare piccoli miglioramenti per incrementare ulteriormente la sicurezza, se necessario.
11 - 50	Rischio Medio	Rischio moderato, potrebbe comportare qualche pericolo.	Richiede interventi mirati per ridurre il rischio.	Valutazione: Rivedere le pratiche attuali e identificare eventuali lacune. Formazione: Assicurarsi che il personale sia consapevole del rischio e formato per adottare comportamenti sicuri. Prevenzione: Implementare misure preventive aggiuntive per ridurre la probabilità o l'impatto del rischio.
51 - 90	Rischio Alto	Rischio elevato, significativo per la salute e la sicurezza.	Necessitano interventi urgenti per mitigare il rischio.	Azione immediata: Apportare modifiche immediate per abbassare il livello di rischio. Procedure: Aggiornare e migliorare le procedure di sicurezza. Controllo regolare: Effettuare ispezioni e controlli frequenti per garantire l'efficacia delle misure di sicurezza.
> 90	**Rischio Critico**	**Rischio estremamente elevato, critico, con potenziale di danni gravi o irreversibili.**	**Azione immediata necessaria per eliminare o ridurre il rischio.**	**Sospensione attività: Fermare le attività fino a che non venga implementata una soluzione di sicurezza adeguata. Intervento urgente: Eseguire immediatamente interventi strutturali, tecnici o procedurali per eliminare o mitigare il rischio. Riesame completo: Rivedere tutte le operazioni e procedure correlate per identificare e risolvere le cause del rischio.**