

*Campagna informativa
"Impariamo dagli errori"*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario
 Regione
Lombardia
ATS Brianza



Piovano Motori

rif. ATS Db incidente n° 25 / Scheda 159 / ANNO 2022/ Rev.05



Foto 1: motore di ventilazione mancante sulla pressa (a sinistra)



Foto 2: motore caduto a terra

Tipo di incidente: caduta di un'attrezzatura da posizione elevata

Lavorazione: Comparto metalmeccanico/lavorazione di stampaggio a freddo nastri acciaio

Descrizione incidente:

Contesto:

Reparto di stampaggio a freddo di nastri in acciaio di un'azienda specializzata nella produzione di componenti metallici per il mercato automotive.

Dinamica incidente:

Il motore di ventilazione per il raffreddamento di una pressa, installato sulla sommità della stessa, si è staccato dai supporti, precipitando a terra.

Contatto:

Nessun contatto con le persone: in quel momento nessun lavoratore transitava in prossimità della pressa. La caduta è avvenuta di notte.

Esito trauma:

Nessun trauma in quanto trattasi solo di incidente ("near miss"), senza danni alle persone.

Campagna informativa
"Impariamo dagli errori"

Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali

Sistema Socio Sanitario
Regione Lombardia
ATS Brianza



Perché è avvenuto l'incidente?

Determinanti dell'evento:

- Progressivo allentamento delle viti di fissaggio del motore di ventilazione alla pressa a causa delle vibrazioni prodotte dalla pressa durante il suo funzionamento;
- Mancanza di un dispositivo anti allentamento delle viti di fissaggio e/o di un meccanismo di ritenuta di sicurezza.

Modulatori del contatto:

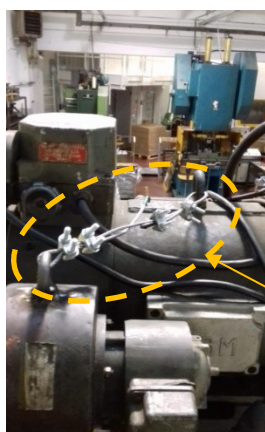
- La caduta è avvenuta durante il turno notturno, con presenza di personale limitata;
- La posizione del motore nella parte posteriore della pressa, dove non è previsto lo stazionamento di alcun lavoratore e dove non si transita abitualmente.

Criticità organizzative alla base dell'evento:

- Verifica del serraggio delle viti di fissaggio dei motori di aerazione NON PREVISTA dal programma di manutenzione preventiva aziendale della pressa;
- Valutazione dei rischi del costruttore della macchina insufficiente in quanto non ha previsto l'uso di frena filetti o di un dispositivo per impedire l'allentamento delle viti di fissaggio e/o un sistema di ritenuta.

Come prevenire:

- Introduzione nella scheda di manutenzione preventiva delle presse, che presentano tale sistema di ventilazione, del controllo periodico del serraggio delle viti di sostegno dei motori;
- Installazione di un cavo di ritenuta che trattiene il motore al corpo della pressa impedendone la caduta; soluzione da estendere a tutte quelle attrezzature sospese che, a seguito di vibrazioni, potrebbero cadere in caso di distacco.



Descrizione intervento	Tipo	Punti Disegno	Frequenza		Attrezzo	
Rabbocco oliatore avanzamento	P	19	6	mesi	--	I
Verifica serraggio viti fissaggio ventilatore	P		6	mesi	--	
Controllo livello olio motore aspo	P	14	6	mesi	--	N

sistema di ritenuta
di sicurezza
installato sui motori

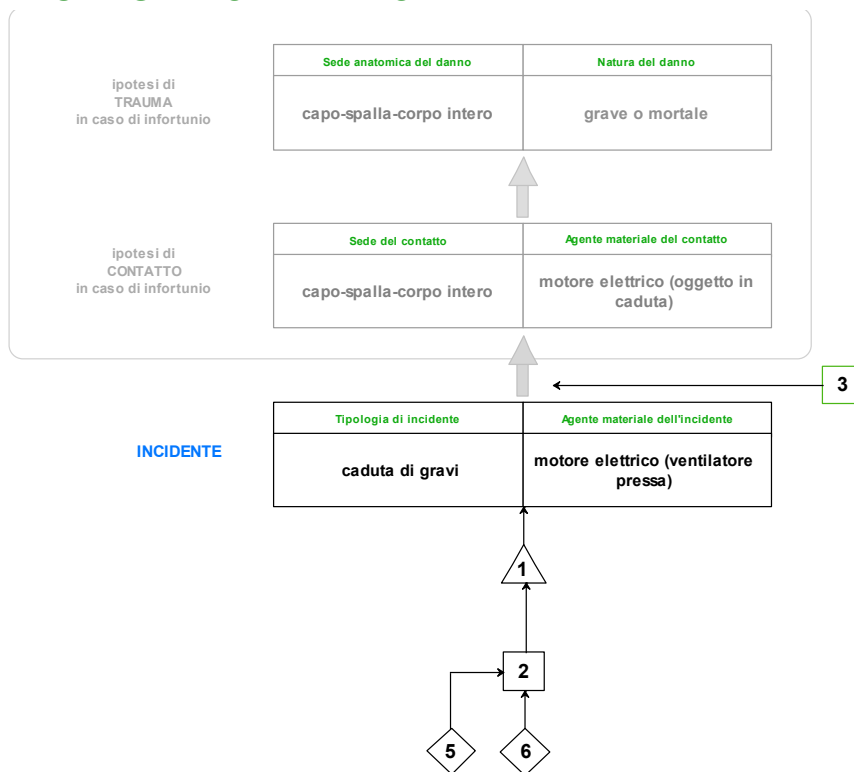
Campagna informativa
“Impariamo dagli errori”

Raccontiamo alcune storie di infortuni
 perché non ne accadano più di uguali

Sistema Socio Sanitario
Regione Lombardia
ATS Brianza



RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DELL'INCIDENTE¹



Legenda:

n°	Fattori di Rischio:	Descrizione:
Determinanti dell'evento:		
1	U.M.I. (Utensili, Macchine, Impianti)	Progressivo allentamento delle viti di fissaggio con distacco del motore dalla base di supporto
2	U.M.I. (Utensili, Macchine, Impianti)	Mancanza di un dispositivo per impedire l'allentamento delle viti di fissaggio e/o di un meccanismo di ritenuta di sicurezza
Modulatore positivo del contatto:		
3	U.M.I. (Utensili, Macchine, Impianti)	La posizione del motore nella parte posteriore della pressa, dove non è previsto lo stazionamento di alcun lavoratore e dove non si transita abitualmente, ha contribuito al fatto che l'incidente non causasse un infortunio; incidente avvenuto di notte
Criticità organizzative alla base dell'evento:		
4	Dirigente/Datore di Lavoro	Mancato inserimento della verifica del completo serraggio delle viti di fissaggio dei motori nel piano di manutenzione preventiva delle presse
5	Costruttore/Progettista	Errata valutazione e progettazione del sistema di fissaggio dei motori, che non ha tenuto conto delle sollecitazioni dovute alle vibrazioni, non prevedendo quindi l'impiego di frena filetti, di un dispositivo anti allentamento delle viti di fissaggio e/o di un sistema di ritenuta di sicurezza

¹ Trattandosi di un incidente (non infortunio) si è mantenuta la struttura metodologica del modello SSI, ipotizzando il danno peggiore presumibile per questo tipo di incidente (sezione TRAUMA in tratteggio).

*Campagna informativa
“Impariamo dagli errori”*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario
 Regione
Lombardia
ATS Brianza



Per chi vuol approfondire: *(link utili attivi al 2023)*

- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole o frase chiave: PRESSA STAMPAGGIO, CADUTA MOTORE, VITI FISSAGGIO
- Ricerca specifica su questo Link:
- [Scheda3-InforMO \(inail.it\)](https://www.inail.it/risorse/informo);
- [P.M. Sicurezza macchine \(ats-brianza.it\)](https://www.ats-brianza.it/pagina/159) (in particolar modo la parte relativa alla manutenzione)
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link:
<https://www.inail.it/sol-informo/analisi.do>