



Perché è avvenuto l'incidente?

Determinanti dell'evento:

- Avvio del macchinario da parte di un lavoratore mentre un secondo operatore stava ancora intervenendo sullo stesso, senza rispettare la procedura che prevedeva l'utilizzo della macchina da parte **di un solo lavoratore**;
- l'avvolgitrice presentava parti in movimento non protette e facilmente raggiungibili (bobina in rotazione) e l'operazione di incorsamento prevedeva l'avvolgimento del rotolo sull'aspo in movimento di rotazione.

Modulatore positivo del contatto:

- Prontezza del lavoratore a sottrarsi rapidamente alla presa della macchina /materiali.

Criticità organizzative alla base dell'evento:

- Mancata vigilanza da parte del preposto;
- valutazione dei Rischi della macchina assente o incompleta (vedi sopra).

Come prevenire:

- **Valutazione dei Rischi** accurata e comprensiva delle fasi di avviamento degli impianti;
- utilizzare **impianti rispettosi dei Requisiti Essenziali di Sicurezza (R.E.S.)** prevista dalla **Direttiva Macchine**: gli impianti devono essere dotati di sistemi di protezione che impediscano l'accesso alle parti pericolose, con:
 - ✓ **ripari fissi tali di permettere solo il controllo visivo del prodotto senza poter accedere alle zone pericolose della macchina;**
 - ✓ **ripari mobili interbloccati che impediscano all'operatore di raggiungere, all'apertura degli stessi, la zona pericolosa prima che sia cessato il rischio dovuto alle funzioni pericolose della macchina;**
 - ✓ **distanziatori e/o arresti di emergenza** facilmente raggiungibili ed azionabili;

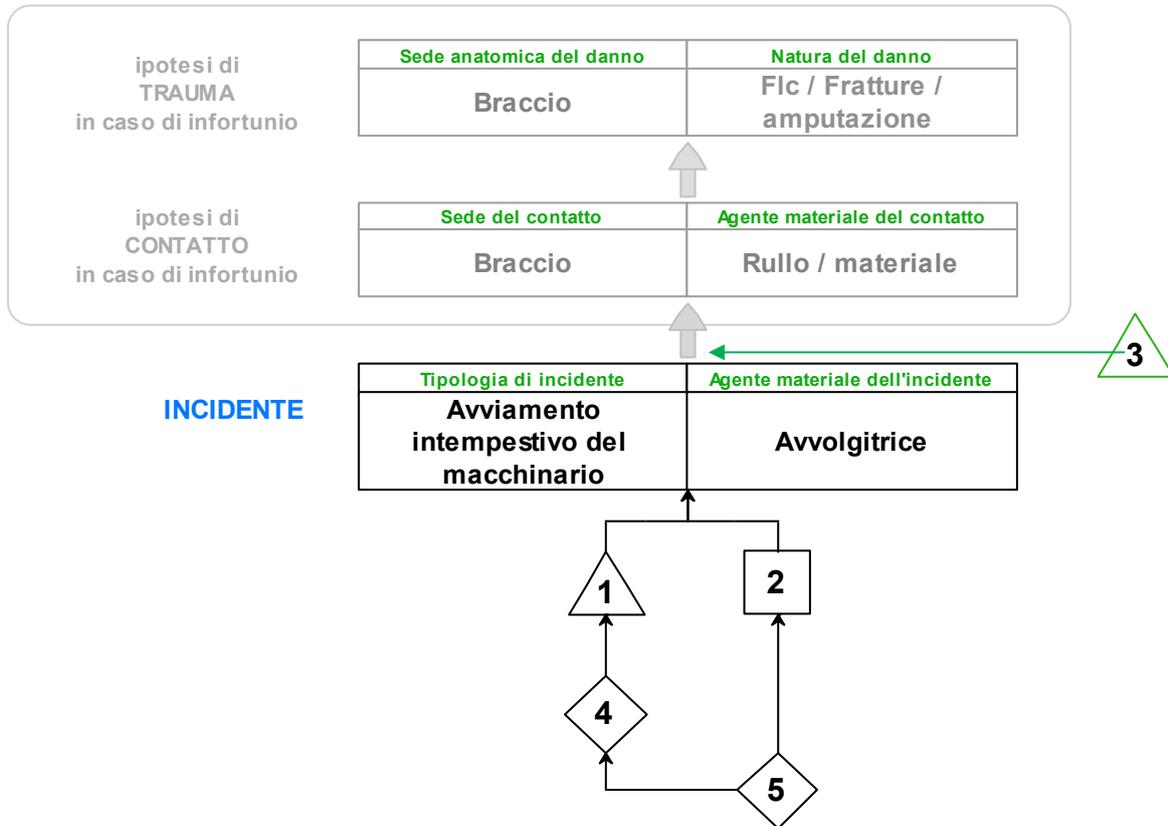


- redigere **procedure** operative per effettuare il lavoro in sicurezza (l'incorsamento, ove possibile tecnicamente, deve essere fatto a macchina ferma);
- **formare ed informare** il personale addetto all'utilizzo della macchina in relazione ai possibili scenari di infortunio e sulle procedure in essere;
- **vigilanza** da parte dei preposti sulle corrette operazioni di attrezzaggio e utilizzo/avvio della macchina.





RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DELL'INCIDENTE¹



Legenda:

n°	Fattori di Rischio:	Descrizione:
Determinanti dell'evento:		
1	A.T. (Attività di Terzi)	Avvio del macchinario da parte di un lavoratore-mentre un secondo operatore stava ancora intervenendo sullo stesso, senza rispettare la procedura che prevedeva l'utilizzo della macchina da parte di un solo lavoratore
2	U.M.I. (Utensili, Macchine, Impianti)	L'avvolgitrice presentava parti in movimento non protette e facilmente raggiungibili (bobina in rotazione)
Modulatore positivo del contatto		
3	A.p.I. (Attività potenziale Infortunato)	Prontezza dell'operatore a sottrarsi rapidamente alla presa della macchina /materiali
Criticità organizzative alla base dell'evento:		
4	Preposto	Vigilanza: mancata vigilanza da parte del preposto del rispetto della procedura di utilizzo macchina
5	Datore di lavoro	Valutazione dei Rischi: valutazione dei rischi della macchina incompleta

¹ Trattandosi di un incidente (non infortunio) si è mantenuta la struttura metodologica del modello SSI, ipotizzando il danno peggiore presumibile per questo tipo di incidente (sezione TRAUMA in tratteggio).

