



Perché è avvenuto l'infortunio?

Determinanti dell'evento:

- L'operatore introduce la mano all'interno dell'area di taglio della macchina;
- la macchina in blocco per un guasto, all'apertura delle protezioni, non scarica gli "attuatori", rimanendo così pericolosa ed in particolare con il polmone di accumulo della centralina idraulica in pressione, nonostante il fermo momentaneo della macchina e la successiva apertura dei ripari di protezione.

(Nota: Un "attuatore" è un qualsiasi dispositivo che converte dell'energia da una forma ad un'altra; un attuatore può essere in grado di azionare un meccanismo automaticamente. Nel caso specifico siamo in presenza di un attuatore idraulico/pneumatico che riesce a generare una forza elevata sulla componente meccanica finale per permettere l'azione di taglio).

Criticità organizzative alla base dell'evento:

- Carente valutazione dei rischi da parte del datore di lavoro che non evidenziava le anomalie sui dispositivi di sicurezza della macchina (*permanere in pressione degli agenti del movimento degli organi pericolosi anche a dispositivi di interblocco cancelli intervenuti*);
- mancato aggiornamento dei dispositivi di sicurezza della macchina (*datata*), in relazione al grado di evoluzione della tecnica;
- scarsa manutenzione della macchina riguardo ai dispositivi di sicurezza.

Come prevenire:

- Valutazione dei Rischi delle macchine aggiornata allo stato delle conoscenze e della buona tecnica;
- aggiornamento dei dispositivi di sicurezza secondo lo stato attuale dell'arte e di quanto tecnologicamente disponibile ed adottabile;
- elaborazione di una procedura di lavoro specifica per la manutenzione in sicurezza delle macchine utensili;
- erogazione di una mirata formazione per i lavoratori;
- addestramento dei manutentori;
- pianificazione della manutenzione e registrazione degli interventi eseguiti sulle macchine;
- controllo periodico sul corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza della macchina verificando che, nel caso di apertura dei cancelli di protezione, vengano immediatamente arrestati tutti gli organi lavoratori all'interno;
- azionamento del pulsante di emergenza, prima di qualsiasi intervento all'interno di una macchina. Questo dispositivo deve intervenire sulla gestione di tutte le energie pericolose eventualmente residue nella macchina.



*Campagna informativa
“Impariamo dagli errori”*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia

ATS Brianza



Per chi vuol approfondire: (link utili attivi al 2020)

Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole o frase chiave: **Manutenzione programmata macchine**

- Ricerca specifica su questo Link <https://www.puntosicuro.it/sicurezza-sul-lavoro-C-1/tipologie-di-contenuto-C-6/manutenzioni-verifiche-periodiche-C-113/la-sicurezza-nella-manutenzione-delle-macchine-AR-14919/>
- <https://www.inail.it/cs/internet/comunicazione/pubblicazioni/catalogo-generale/pubbl-manutenzione-per-sicurezza-sul-lavoro.html>
- <https://www.ats-brianza.it/images/pianomirato/PMmacchine/GUIDA%20Piano%20Mirato%20Prevenzione%20MACCHINE.pdf>
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link:
- https://appsricercascientifica.inail.it/getinf/informo/home_informo.asp