

Pagina 1 di 4

Campagna informativa
“Impariamo dagli
errori”

Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali

Sistema Socio Sanitario
 Regione
Lombardia
ATS Brianza



Perché è avvenuto l'infortunio?

Determinanti dell'evento:

- ✓ Posizione dell'infortunato con i piedi sul “billy roll” (cilindro non motorizzato ma in posizione di “folle” che si muoveva liberamente e, con il suo movimento, ha spinto il piede all'interno dei rulli in movimento “pinch roll”);
- ✓ coordinamento errato tra l'infortunato ed il collega (il collega ha azionato il moto del cilindro mentre l'infortunato si spostava longitudinalmente sul “billy roll”);
- ✓ azionamento dei rulli nel senso di trascinamento, anziché nel senso inverso non pericoloso;
- ✓ elusione del sistema di sicurezza di accesso alla linea (Nota: l'infortunato ha aperto il cancello munito di microinterruttore di sicurezza, ed una volta entrato, ha richiuso il cancello alle sue spalle ripristinando la possibilità di funzionamento della linea).

Criticità organizzative alla base dell'evento:

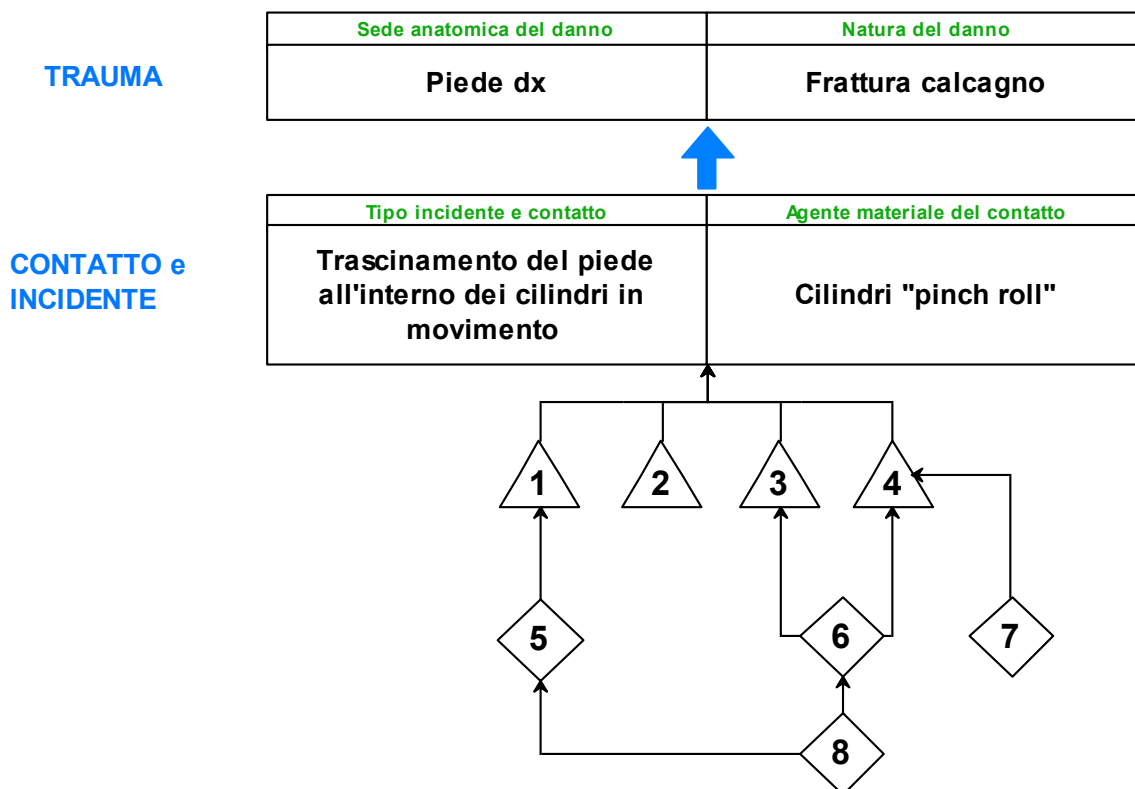
- ✓ Assenza di formazione dell'infortunato;
- ✓ mancanza di procedure di sicurezza specifiche per le operazioni di pulizia dei rulli delle linea “slitter”;
- ✓ mancato controllo da parte del preposto (che avrebbe dovuto vigilare sulle corrette operazioni di pulizia all'interno della linea “slitter” in movimento);
- ✓ insufficiente Valutazione dei Rischi.

Come prevenire:

- Elaborazione di una procedura interna sulle corrette **operazioni di pulizia a linea ferma** che impedisca l'avviamento dei rulli durante l'operazione di rimozione manuale degli sfridi oppure utilizzo del **selettore modale** eventualmente previsto dal costruttore con sistema di rotazione a bassi regimi e ad azione contraria (i rulli ruotano in maniera contraria al senso di rotazione della linea in modo da evitare la “presa” dell'operatore);
- se è necessario in alcune situazioni particolari è possibile, d'intesa con il costruttore, effettuare manovre all'interno della linea con personale adeguatamente addestrato, utilizzando **pulsantiera remota** dotata di pulsanti di azionamento a velocità ridotta, “passo passo”, azione mantenuta ecc. e naturalmente pulsante di arresto di emergenza;
- **formazione** ed informazione dei lavoratori sulle corrette operazioni di pulizia;
- **vigilanza** da parte dei preposti sulle corrette operazioni di pulizia della linea;
- elaborazione di una corretta **Valutazione dei Rischi** che tenga conto di ciò che realmente si svolge in azienda, comprese le fasi di pulizia e manutenzione degli impianti;
- inoltre, se possibile, prevedere un **sistema di scorrimento semiautomatico** tra il “billy roll” ed il “pinch roll” (costituito da una vite senza fine motorizzata idraulicamente ed elettricamente con una bronzina di scorrimento alla quale è applicata una pinza che mantiene un feltro imbevuto di sgrassante che in automatico corre da destra a sinistra) per la pulizia dei rulli senza la presenza dell'operatore ed in accordo con il costruttore;
- **rispettare** sempre le **indicazioni previste dal costruttore** riportate nel manuale d'uso e manutenzione.



Rappresentazione Grafica dell'Infortunio



Legenda:

| n° | Fattori di Rischio: | Descrizione: |
|---|------------------------------------|--|
| Determinanti dell'evento: | | |
| 1 | A.I. (Attività Infortunato) | Posizione dell'infortunato con i piedi sul cilindro "billy roll" |
| 2 | A.T. (Attività di Terzi) | Coordinamento errato tra l'infortunato ed il collega |
| 3 | A.T. (Attività di Terzi) | Azionamento dei rulli nel senso di trascinamento |
| 4 | A.I. (Attività Infortunato) | Elusione del sistema di sicurezza di accesso alla linea |
| Criticità organizzative alla base dell'evento: | | |
| 5 | Datore di Lavoro | Formazione: assenza di formazione dell'infortunato |
| 6 | | Procedure: mancanza di procedure di sicurezza specifiche per le operazioni di pulizia |
| 7 | Preposto | Vigilanza: mancata vigilanza da parte del preposto circa le operazioni di pulizia dei rulli |
| 8 | Datore di Lavoro | Valutazione del Rischio: insufficiente Valutazione dei Rischi. |

Raccontiamo alcune storie di infortuni perché non ne accadano più di uguali



ATS Brianza



- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole o frase chiave: **pulizia linee produzione in sicurezza**
- Ricerca specifica su questi Link: <https://www.puntosicuro.it/sicurezza-sul-lavoro-C-1/rubriche-C-98/imparare-dagli-errori-C-99/imparare-dagli-errori-la-manutenzione-dei-macchinari-industriali-AR-10136/>
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link: https://appsricercascientifica.inail.it/getinf/informo/home_informo.asp