

## UN DITO D'INTOPPO

Rif. ATS Db inf. n° 165 / Anno 2019 / Rev. n°9



Foto 1: bilancia pesatrice nastro



Foto 2: panoramica magazzino

**Tipo di infortunio:** contatto con organi di trasmissione del moto in movimento/nastro trasportatore

**Lavorazione:** Logistica / Pesatura e smistamento pacchi su una rulliera

### Descrizione infortunio:

**Contesto:** In un magazzino di uno spedizioniere, una delle cooperative in appalto, si occupava della pesatura e dello smistamento dei pacchi posti su nastro trasportatore a rulli.

**Dinamica incidente:** i pacchi accumulati sui rulli bloccavano lo scorrimento verso la bilancia pesatrice prima dello smistamento (un sistema di sicurezza della macchina ferma la catena quando rileva un peso eccessivo).

Il lavoratore, preso dalla fretta, spostava manualmente il pacco dalla bilancia per far riprendere a scorrere la fila che, riattivandosi, gli incastrava il dito all'interno del meccanismo di pesatura. Lo stesso infortunato arrestava la corsa dei rulli azionando il pulsante di emergenza.

**Contatto:** Dito – rulli

### Esito trauma:

- Perdita falangetta anulare mano sinistra
- Giorni complessivi di infortunio: 30
- Postumi permanenti, con 3 gradi percentuali INAIL di invalidità

*Campagna informativa  
"Impariamo dagli errori"*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni  
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario  
 Regione  
Lombardia  
ATS Brianza



## Perché è avvenuto l'infortunio?

### **Determinanti dell'evento:**

- I rulli erano privi di barriere per impedire l'inserimento delle mani nel meccanismo;
- Il lavoratore è intervenuto sul macchinario senza spegnerlo (pratica scorretta, ma tollerata in azienda);
- Il sensore di peso eccessivo, funzionale alla produzione, non necessita di ripristino dopo l'arresto;
- Il trasporto del materiale viene arrestato dal sensore di peso eccessivo.

### **Modulatori del contatto:**

- Il Pulsante di emergenza ferma il movimento dei rulli.

### **Criticità organizzative alla base dell'evento:**

- Mancata gestione del rischio: occorre sempre impedire di intervenire su una macchina che ha energie residue potenzialmente pericolose, con procedure di lavoro (anche in caso di blocco/inceppamento), con la puntuale verifica del preposto circa il rispetto di quanto organizzato (fermare la macchina prima di intervenire);
- Errata Valutazione dei rischi specifica delle attrezzature di lavoro, riguardo alle energie residue da tenere sotto controllo (rendendole nulle) di chi ha messo a disposizione l'attrezzatura ma anche di chi fa lavorare i propri operatori (ente di spedizione e cooperativa).

## Come prevenire:

- **IMPORTANTE:** Verificare la presenza di energie residue potenzialmente pericolose, che devono **sempre essere azzerate** con l'azionamento delle emergenze;



macchinario.

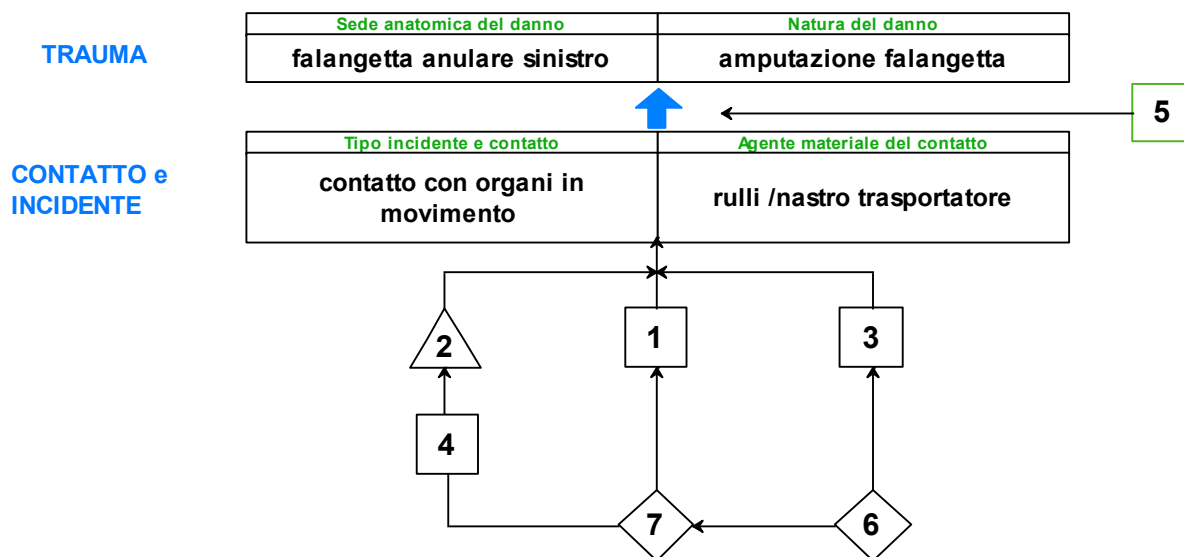
- Utilizzare barriere fisiche per impedire l'intromissione delle mani degli operatori;
- Realizzare procedure "ad hoc" per gli inceppamenti/blocchi;
- Sensibilizzare i preposti sul rispetto delle procedure;
- Apporre segnaletica nei pressi del



## Per chi vuol approfondire: (link utili)

- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole o frase chiave: **sicurezza utilizzo nastri trasportatori**
- Ricerca specifica su questi Link:  
[Prevenire gli incidenti nell'utilizzo dei nastri... \(puntosicuro.it\);](http://puntosicuro.it)
- [2.5.5.2A Prevenzione dei rischi di contatto di parti del corpo con superfici di elementi in rotazione - Metalmeccanica - Metalmeccanica \(impresasicura.org\);](http://impresasicura.org)
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link:  
<https://www.inail.it/sol-informo/analisi.do>

## Rappresentazione Grafica dell'Infortunio



### Legenda:

n°	Fattori di Rischio:	Descrizione:
<b>Determinanti dell'evento:</b>		
1	<b>U.M.I.</b> Utensili macchine impianti	Mancanza di barriere per impedire inserimento delle mani del lavoratore tra i rulli in movimento
2	<b>A.I.</b> Attività dell'infortunato	Il lavoratore è intervenuto sul macchinario senza spegnerlo
3	<b>U.M.I.</b> Utensili macchine impianti	Il sensore di peso eccessivo non necessita di ripristino dopo l'arresto
4	<b>U.M.I.</b> Utensili macchine impianti	Il trasporto del materiale viene arrestato dal sensore di peso eccessivo
<b>Modulatore del contatto:</b>		
5	<b>U.M.I.</b> Utensili macchine impianti	Il pulsante di arresto di emergenza ferma il movimento dei rulli
<b>Criticità organizzative alla base dell'evento:</b>		
6	Datore di lavoro (proprietario macchinario)	<b>DVR:</b> Mancata gestione del rischio (blocco/inceppamento) con installazione di barriere protettive e procedure di verifica delle condizioni di sicurezza delle attrezzature (a cura dei preposti)
7	Datore di lavoro (cooperativa)	<b>DVR:</b> Mancata valutazione del rischio da parte della cooperativa (chi ha operatori che utilizzano attrezzature di altri è tenuto a sua volta a fare una valutazione dei rischi)