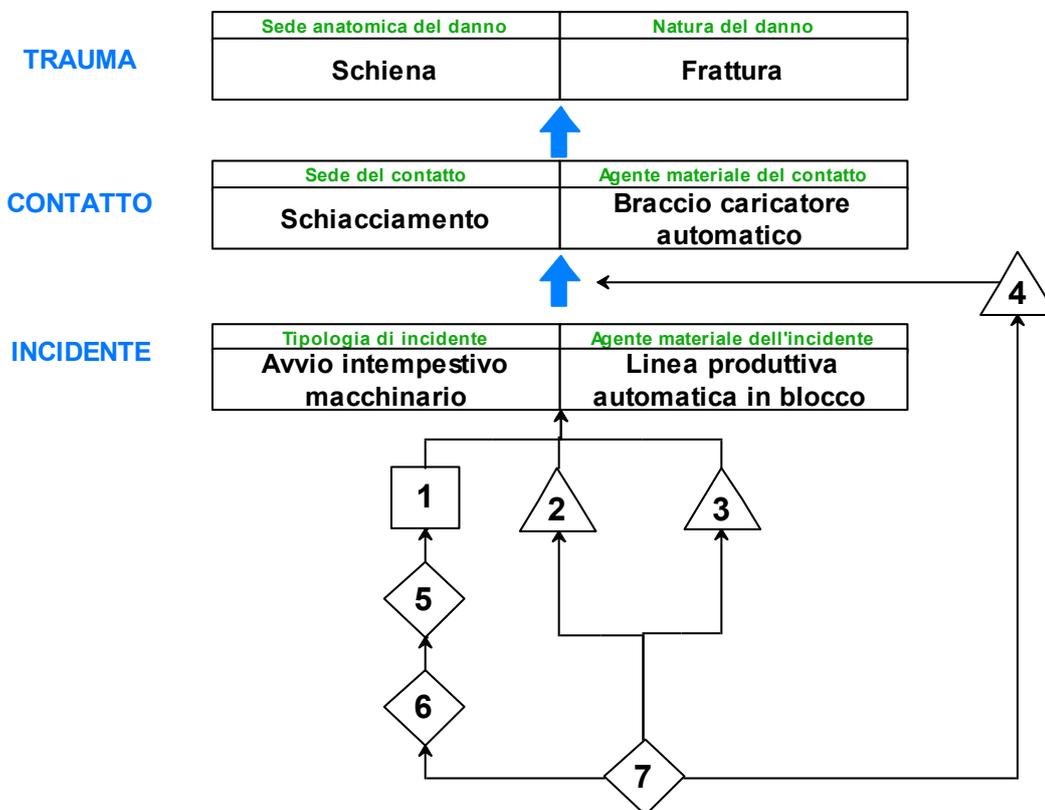




Rappresentazione Grafica dell'Infortunio



Legenda:

n°	Fattori di Rischio:	Descrizione:
Determinanti dell'evento:		
1	A.T. (Attività di Terzi)	Manomissione del sistema di sicurezza di accesso alla linea
2	A.T. (Attività di Terzi)	Ripristino dell'errore di programmazione da parte del capo linea e riavvio dell'impianto
3	A.T. (Attività di Terzi)	Mancato controllo da parte del capo linea della selezione da parte dell'infortunato del tasto richiesta "apertura porte"
Modulatore del contatto:		
4	A.I. (Attività Infortunato)	L'infortunato è entrato nell'impianto per rimuovere due pannelli
Criticità organizzative alla base dell'evento:		
5	Preposto	Vigilanza: mancata verifica da parte del capo linea dell'efficienza dei dispositivi di sicurezza dei punti di accesso alla linea produttiva
6	Datore di Lavoro	Procedure: errore nella procedura operativa dell'azienda
7		Formazione: mancanza formazione generale e specifica

*Campagna informativa
“Impariamo dagli errori”*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia

ATS Brianza



Per chi vuol approfondire: *(link utili attivi al 2020)*

- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole o frase chiave: **sicurezza linee di produzione**
- Ricerca specifica su questi Link:
- http://www.puntosicuro.info/documenti/documenti/131220_Linee_Guida_Sicurezza_Macchinari_Sei_Fasi.pdf
- <https://quadrasrl.net/sicurezza-delle-macchine/lockout-tagout/>
- <https://quadrasrl.net/blog/performance-level-d-in-isole-robotizzate-2/>
- http://www.puntosicuro.info/documenti/documenti/131220_Linee_Guida_Sicurezza_Macchinari_Sei_Fasi.pdf
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link:
<https://www.inail.it/sol-informo/analisi.do>