

*Campagna informativa
"Impariamo dagli errori"*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia

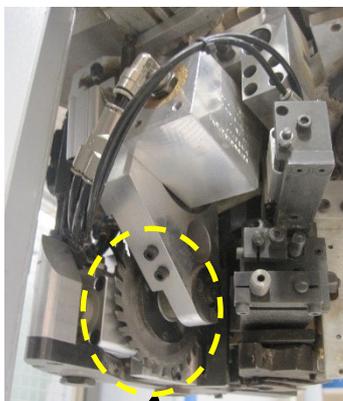
ATS Brianza



Gira gira, la ruota (la) gira

rif. ATS Brianza **Infortunio** n°156 Rev 03

Foto 1 particolare della macchina



lama rotante

Foto2: macchina a controllo numerico



pedana sensibile

Tipo di incidente: contatto con la lama in rotazione

Lavorazione: Legno/inceppamento macchina a controllo numerico – produzione pannelli legno

Descrizione incidente:

Contesto:

Un operaio, addetto alle macchine del legno, si apprestava a intervenire sulla macchina automatica a causa di un inceppamento, è entrato nella zona di lavoro dalla macchina (presidiata da pedana sensibile) ed è intervenuto per verificare quale fosse il problema

Dinamica incidente:

L'operaio certo che la pedana fermasse ogni movimento della macchina è intervenuto per risolvere l'inceppamento, non considerando che la lama non si arresta immediatamente e che la protezione prevista dal costruttore della macchina per questo pericolo era stata rimossa

Contatto:

Lama – dito mano sinistra

Esito trauma:

- Frattura/lussazione con lesione tendinea 3° dito;
- Durata complessiva infortunio 72 giorni – postumi permanenti, 3% invalidità INAIL

*Campagna informativa
"Impariamo dagli errori"*

*Raccontiamo alcune storie di infortuni
perché non ne accadano più di uguali*

Sistema Socio Sanitario
 Regione
Lombardia
ATS Brianza



Perché è avvenuto l'infortunio?

Determinanti dell'evento:

- L'infortunato ha avvicinato la mano alla lama ancora in rotazione per inerzia nonostante l'intervento della pedana sensibile che ha interrotto l'alimentazione; infatti la pedana sensibile di sicurezza toglie l'energia ma il movimento continua per inerzia. Il moto di rotazione ad alta velocità fa sì che gli elementi in rotazione abbiano bisogno di tempo prima di fermarsi;
- La macchina era priva della protezione della lama (prevista dal costruttore) tolta dall'utilizzatore prima del giorno dell'infortunio;

Criticità organizzative alla base dell'evento:

- Non vi erano indicazioni aziendali su come operare in caso di inceppamenti, e scarsa consapevolezza del lavoratore su come gestirli (convinto che la pedana fermasse tutte le energie);
- Non vi era un sistema che controllasse la presenza delle protezioni di sicurezza sulla macchina;
- La valutazione dei rischi non aveva previsto il rischio residuo dei cinematismi della macchina (in questo caso protetti da carter previsto dal costruttore) e la verifica delle protezioni di sicurezza al fine di mantenere in sicurezza i presidi della macchina.

Come prevenire:

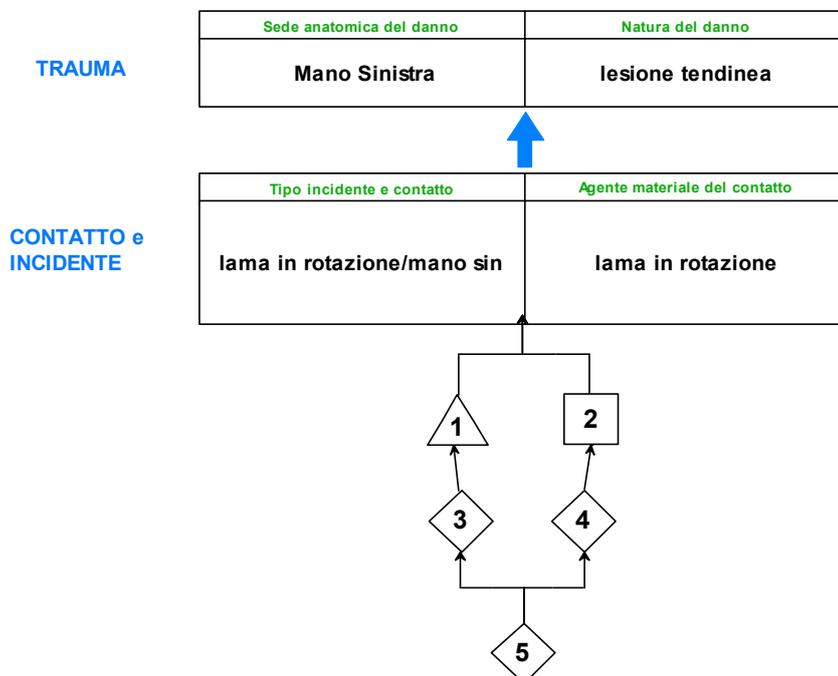
- Prevedere procedure di accesso sicure per gli inceppamenti che informino i lavoratori sulle energie residue delle macchine in dotazione;
- NON manomettere i sistemi di sicurezza previsti da chi ha costruito la macchina/impianto;
- Prevedere una completa valutazione dei rischi che tenga conto dei comportamenti scorretti ma "prevedibili" da parte dei lavoratori, sulla scorta anche di quanto indicato nella VDR del costruttore delle attrezzature.

Per chi vuol approfondire: *(link utili attivi al 2022)*

- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole o frase chiave: **interventi su macchine utensili**
- Ricerca specifica su questi Link:
- [Macchine: rimuovere in sicurezza un riparo o un dispositivo... \(puntosicuro.it\);](#)
- [P.M. Sicurezza macchine \(ats-brianza.it\);](#)
- Per il modello di analisi adottato dal Sistema di Sorveglianza nazionale degli infortuni mortali e gravi, al quale contribuiscono le REGIONI e l'INAIL, si veda link:
https://appsricercascientifica.inail.it/getinf/informo/home_informo.asp



RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DELL'INCIDENTE



Legenda:

n°	Fattori di Rischio:	Descrizione:
Determinanti dell'evento:		
1	A.I. (Attività Infortunato)	L'infortunato ha avvicinato la mano alla lama ancora in rotazione per inerzia nonostante l'intervento della pedana sensibile che ha interrotto l'alimentazione; infatti la pedana sensibile di sicurezza toglie l'energia ma il movimento continua per inerzia. Il moto di rotazione ad alta velocità fa sì che gli elementi in rotazione abbiano bisogno di tempo prima di fermarsi
2	U.M.I. (Utensili Macchine Impianti)	La macchina era priva della protezione della lama (prevista dal costruttore) tolta dall'utilizzatore prima del giorno dell'infortunio
Criticità organizzative alla base dell'evento:		
3	Datore di Lavoro	Formazione Non vi erano indicazioni aziendali su come operare in caso di inceppamenti, e scarsa consapevolezza del lavoratore su come gestirli (convinto che la pedana di sicurezza fermasse tutto)
4		Procedure Non vi era un sistema che controllasse la presenza delle protezioni di sicurezza sulla macchina
5		VDR: La valutazione dei rischi non aveva previsto il rischio residuo dei cinematismi della macchina (in questo caso protetti da carter previsto dal costruttore) e la verifica delle protezioni di sicurezza al fine di mantenere in sicurezza i presidi della macchina