

PERCHÉ È AVVENUTO L'INFORTUNIO?

Determinanti prossimi all'evento:

- Presenza di attrezzatura (marcata CE—norma specifica EN 1501-1:1998/A2:2009) con un difetto costruttivo, un vizio occulto di un'elettro-valvola oleodinamica inadeguata che presentava (occasionalmente) l'apertura indesiderata del dispositivo di sicurezza.

Criticità organizzative alla base dell'evento:

- Omessa segnalazione del preposto alla Direzione del difetto dell'attrezzatura, pur segnalata dai lavoratori;
- mancanza di procedura di verifica qualità e corretto funzionamento da parte del costruttore.

Come prevenire:

- Sebbene nel caso presentato sia presente un **“vizio occulto”** (Nota: è occulto quel difetto del quale **non si aveva conoscenza** al momento dell'acquisto, e che non fosse facilmente rilevabile con l'ordinaria diligenza) deve essere cura del datore di lavoro costruire un sistema organizzativo per cui possa venire a conoscenza di eventuali difetti *intrinseci* dell'attrezzatura che emergano in fase di utilizzo. Procedure interne di segnalazione di incidenti e malfunzionamenti possono validamente supportare una valutazione dei rischi dinamica ed in linea con l'art.29 comma3 D.Lgs81/08 (aggiornamento valutazione dei rischi);
- i costruttori di attrezzature dispongono sovente di un sistema di segnalazione anomalie, poiché sono spesso i primi interessati a ricevere informazioni di eventuali difetti dei loro prodotti in quanto l'ordinamento giuridico li destina di una specifica *posizione di garanzia*.



Sostituzione
elettro-valvola
difettosa ad
azionamento
manuale e
verifica del suo
funzionamento

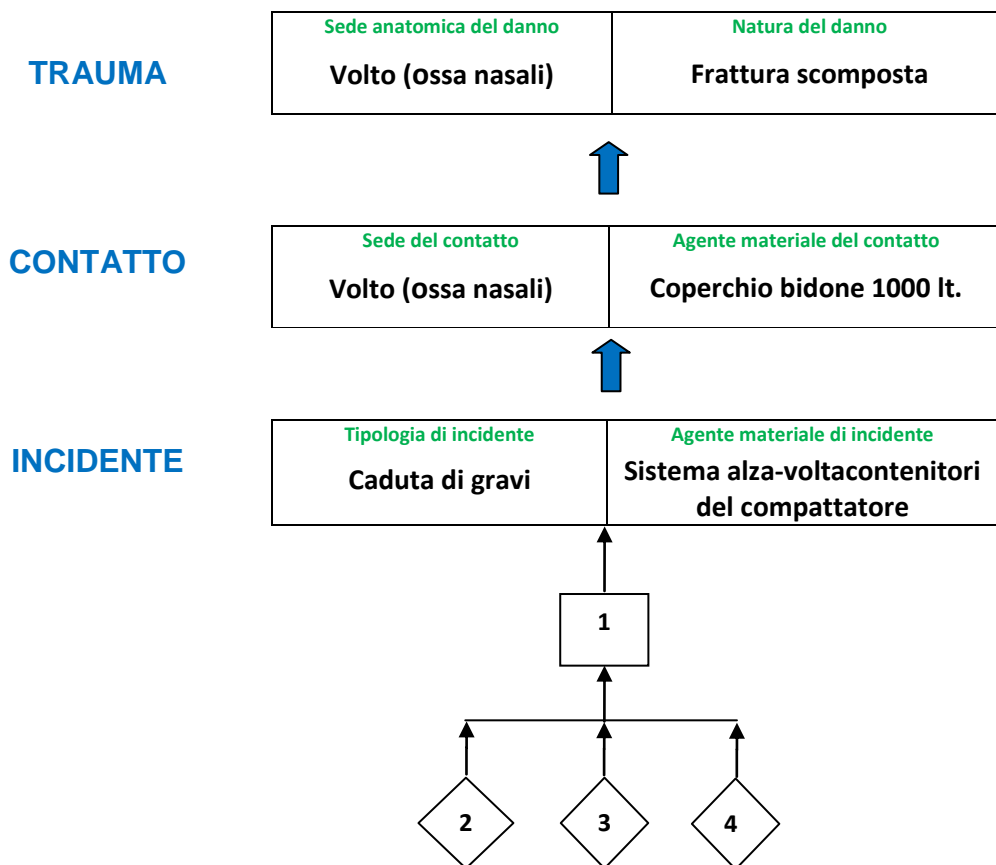


Per chi vuol approfondire (link utili attivi al 2018)

- Ricerca generica su un motore di ricerca con queste parole chiave: **vizio occulto, aggiornamento della valutazione dei rischi, procedure segnalazione incidenti**
- Ricerca specifica su questi Link: <https://www.puntosicuro.it/sicurezza-sul-lavoro-C-1/tipologie-di-rischio-C-5/attrezzature-macchine-C-4/sicurezza-delle-macchine-rischio-palese-rischio-occulto-AR-11024/>
- <http://www.certificazionece.it/8108-datore-lavoro/vizio-occulto-vizio-palese/>
- <https://www.inail.it/cs/internet/attivit /ricerca-e-tecnologia/area-sicurezza-sul-lavoro/macchine-e-attrezzature-di-lavoro.html>
- http://old.iss.it/binary/prev/cont/LGS_4.pdf
- http://www.salute.gov.it/imgs/C_17_pagineAree_26_listaFile_itemName_3_file.pdf
- https://aifos.org/inst/aifos/public/data/general/files/materiali_convegni/2016/11_novembre/capire_prevenire/02_Salamone_Maranello_16.11.2016.pdf
- <https://www.inl.infn.it/~safety/nearmiss/nearmiss.pdf>



RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DELL'INFORTUNIO



Legenda:

n°	Fattori di Rischio	Descrizione
Determinanti dell'evento:		
1	U.M.I. (Utensili, Macchine, Impianti)	Compattatore per raccolta rifiuti mancante dei Requisiti Essenziali di Sicurezza (elettrovalvola difettosa).
Criticità organizzative alla base dell'evento:		
2	PREPOSTO	Vigilanza: omessa segnalazione difetto costruttivo.
3	DATORE DI LAVORO	Procedure: mancanza di una procedura interna di segnalazione criticità su macchine, impianti, attrezzature o di carattere organizzativo.
4	COSTRUTTORE	Costruzione macchine: immissione sul mercato di attrezzatura non conforme.