

19672017
50 AMORE
per il clima



2017

Non è tanto quello che facciamo,
ma quanto amore mettiamo nel farlo.

Non è tanto quello che diamo,
ma quando amore mettiamo nel dare.

(Madre Teresa di Calcutta)

ApenGroup[®]
aermaxline

Dal 1967 al 2017

1967



1973



1991



2017



Mission



La **Nostra MISSION** ben rappresenta la Filosofia dell'Azienda.

Progettare, realizzare e commercializzare prodotti per la climatizzazione degli edifici che si distinguano per l'alta qualità e l'attenzione all'ambiente.

L'impegno degli uomini APEN GROUP è finalizzato alla ricerca e allo sviluppo di prodotti che garantiscono basse emissioni inquinanti, alti rendimenti e ridotti consumi energetici, assicurando le condizioni ottimali di riscaldamento e climatizzazione di tutti gli ambienti, dalle abitazioni alle grandi industrie.

La tutela dell'ambiente è essenziale per la qualità di vita delle generazioni presenti e future. La sfida di APEN GROUP sta nell'investire in attività di ricerca e sviluppo che garantiscano la progettazione e la realizzazione di prodotti a bassissimo impatto ambientale.

Tale attenzione, ben sintetizzata dall'attuale comunicazione "Apen Group, l'Amore per il clima" coinvolge naturalmente l'intera organizzazione aziendale: dalla ricerca di fornitori e partner che condividano questa visione imprenditoriale, al personale interno, all'ottimizzazione dei consumi di risorse naturali e alla definizione di ogni azione di prevenzione, controllo e correzione affinché vengano rispettati gli obiettivi qualitativi e di rispetto per l'ambiente stabiliti.

APEN GROUP Company & Production



Alcuni Dati

- ❑ Fatturato circa 11.000.000 Euro (50% Italia e 50% Export)
- ❑ 62 Dipendenti (32 diretti e 30 indiretti)
- ❑ Certificazione ISO 9001
- ❑ Adozione Modello Organizzativo 231
- ❑ Certificazione Prodotti Marcatura CE
- ❑ Certificazioni Internazionali



Apen Group in ITALIA e ...

- France
- Germania
- Belgio
- Olanda
- Spagna
- United kingdom
- Svezia
- Poland
- Repubblica Ceca
- Ungheria
- Romania
- Russia
- Turchia
- Ucraina
- Slovenia
- Serbia
- Bielorussia



Una Rete di distributori, dealers e partner è disponibile in tutta Europa per vendere e supportare i nostri prodotti.

Macchine a controllo numerico



La Nostra Produzione

Sistema Caldaia a Condensazione AKY con aerotermi interni

Generatori Pensili a condensazione

Generatori a basamento

Sistema IBRIDO Pompa di calore con Caldaia a condensazione integrata.

Scambiatori di calore a condensazione



Piano Mirato di Prevenzione «Abbassa l'Indice»

Formazione e Sicurezza



Manutenzione e Sicurezza



Manutenzione e Sicurezza

- ❑ Manutenzione Programmata Ordinaria
- ❑ Manutenzione Straordinaria

- ❑ Numero Macchinari/Attrezzature in manutenzione
Circa 233

- ❑ Numero Manutenzioni effettuate dal 2013 ad oggi:
Circa 8.700



Manutenzione Programmata Ordinaria

- ☐ Eseguita da Personale Interno

- ☐ MACCHINARI
- ☐ STRUMENTI DI LABORATORIO
- ☐ ATTREZZATURE

- ☐ Eseguita da Personale Esterno

- ☐ GRU
- ☐ CARRI PONTI
- ☐ MULETTI
- ☐ PIATTAFORME ELEVATRICI
- ☐ IMPIANTI ELETTRICI
- ☐ IMPIANTI DI RISCALDAMENTO



Nota: Nel caso di manutenzione ad opera di azienda esterna, il preavviso è di circa un mese prima per poter rispettare le scadenze pianificate.

Manutenzione Straordinaria

- ☐ Eseguita da Personale Interno

- ☐ Rottura Fotocellule
- ☐ Impianti di Collaudo

- ☐ Eseguita da Personale Esterno

- ☐ Macchine Punzonatrice, sostituzioni parti difettose
- ☐ Nuovi allacciamenti impianti elettrici per installazione



Database delle Manutenzioni AS400

La gestione delle Manutenzioni è stato automatizzato creando un database gestionale in AS400.

Abbiamo nominato il Responsabile della Manutenzione e gli operatori abilitati e formati alle diverse operazioni di manutenzione.

Per ogni attrezzatura viene compilata una



Scheda Anagrafica Attrezzature

(descrizione attrezzatura, modello, matricola, ubicazione, responsabile manutenzione, certificati CE, manuali istruzione)

Ad ogni attrezzatura viene associato un



Codici Manutenzione

(elenco diverse tipologie di manutenzione che devono essere applicate alle singole attrezzature)

ed un **Calendario** della manutenzione.

Ordine di Manutenzione

Per gestire la scadenza delle Manutenzioni viene emesso un ORDINE DI MANUTENZIONE che viene inviato via e-mail all'Addetto alla Manutenzione.

ORDINE DI MANUTENZIONE

MR067

Ord.num. 08376



del 14/11/2016

Manut.prec: 9.11.16

ore/Km: 12.124

Classe : OM14 MACCHINE PIEGA
Attrezzatura: 0P02 PIEGATRICE TRUMA BEND V85S 883870
Responsabile: ROS Massimo Rossi
Soc.esterna: 005514 TRUMPF HOMBERGER S.R.L.
Reparto: CAR Carpenteria

Descrizione	manutenzione	in data	Preced.
Operazione : 0CON	CONTROLLO STATO MACCHINA CONTROLLARE: LIVELLO OLIO, INTERRUTTORI DI SICUREZZA Manutentore: FCE Francesco Cerea	16.11.16	2.11.16
Operazione : 0ING	INGRASSATURA/ LUBRIFICAZIONE LUBRIFICAZIONE CREMAGLIERA PIGNONI ASSE X E ASSE Z Manutentore: FCE Francesco Cerea	20.11.16	6.11.16
Operazione : 0PUL	PULIZIA GENERALE PULIZIA: PORTAUTENSILI SUP E INFER, LARDONE DI FISSAGGIO PERNI ASSE Z Manutentore: FCE Francesco Cerea	20.11.16	6.11.16
Operazione : 0SIC	BARRIERE SICUREZZA VERIF. TUTTI I DISPOSITIVI DI SICUREZZA COMPI.RE MODULO MR0066, ALLEGARE A MANUTENZIONE Manutentore: FCE Francesco Cerea	16.11.16	9.11.16

Firma responsabile: _____

Firma addetto....: _____

Controllo Dispositivi di Sicurezza

Per effettuare il controllo dei dispositivi di sicurezza, vengono dettagliati tutti gli interventi.




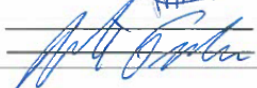
MR0066 ED.1505		CONTROLLO DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA				Ord.manut.: 16 08376				
Attrezz.: OM14 MACCHINE PIEGA OP02 PIEGATRICE TRUMA BEND V85S 883870 OSIC BARRIERE SICUREZZA										
Ad ogni inizio turno, si deve fare il test di funzionamento dei dispositivi di sicurezza presenti:										
Data	Addetto	Fungo Pos.1	Fungo Pos.2	Fungo Pos.3	Fungo Pos.4	Fotocellula a barr.att.1 attiva 1	Fotocellula a barriera attiva 2	Fotocellula a barriera passiva	Micro sicurezza! porta 1	Micro sicurezza! porta 2
14/11/16	FCEREA	X	X			X			X	X
Note:										
Modalità operative										
FUNGO 1/2/3/4						BARRIERA PASSIVA				
<ul style="list-style-type: none"> - Accendere l'attrezzatura in modalità automatica - Pigiare il fungo di emergenza - Verificare che la modalità automatica venga disattivata 						<ul style="list-style-type: none"> - Accendere l'attrezzatura in modalità automatica - Applicare una leggera pressione al filo di protezione - Verificare che la modalità automatica venga disattivata 				
FOTOCELLULA CON BARRIERA ATTIVA 1/2						MICRO DI SICUREZZA PORTA 1/2				
<ul style="list-style-type: none"> - Accendere l'attrezzatura in modalità automatica - Interrompere passando la mano davanti al fasci luminoso - Verificare che la modalità automatica venga disattivata 						<ul style="list-style-type: none"> - Accendere l'attrezzatura in modalità automatica - Aprire la porta - Verificare che la modalità automatica venga disattivata 				
Registrato da: FCEREA						In data: 14/11/2016				

Ordine di Manutenzione

Una volta effettuata la manutenzione, il Capo Reparto:

- ☐ verifica la corretta esecuzione della manutenzione
- ☐ consegna al Responsabile Manutenzione l'Ordine di Manutenzione compilato e siglato.

Il Responsabile di Manutenzione verifica le eventuali anomalie segnalate e dispone per la loro soluzione.

O R D I N E D I M A N U T E N Z I O N E				MR067	
Ord.num.	08376	del	14/11/2016	Manut.prec:	9.11.16
	* 0 8 3 7 6 *			ore/Km:	12.124
Classe	OM14 MACCHINE PIEGA				
Attrezzatura:	OP02 PIEGATRICE TRUMA BEND V85S 883870				
Responsabile:	ROS Massimo Rossi				
Soc.esterna:	005514 TRUMPF HOMBERGER S.R.L.				
Reparto:	CAR Carpenteria				
Descrizione	manutenzione	in data	Preced.		
Operazione : 0CON	CONTROLLO STATO MACCHINA	16.11.16	2.11.16		
	CONTROLLARE: LIVELLO OLIO,INTERRUTTORI DI SICUREZZA				
	Manutentore: FCE Francesco Cerea				
Operazione : 0ING	INGRASSATURA/ LUBRIFICAZIONE	20.11.16	6.11.16		
	LUBRIFICAZIONE CREMAGLIERA PIGNONI ASSE X E ASSE Z				
	Manutentore: FCE Francesco Cerea				
Operazione : 0PUL	PULIZIA GENERALE	20.11.16	6.11.16		
	PULIZIA: PORTAUTENSILI SUP E INFER, LARDONE DI FISSAGGIO FERNI ASSE Z				
	Manutentore: FCE Francesco Cerea				
Operazione : 0SIC	BARRIERE SICUREZZA	16.11.16	9.11.16		
	VERIF. TUTTI I DISPOSITIVI DI SICUREZZA				
	COMPI.RE MODULO MR0066, ALLEGARE A MANUTENZIONE				
	Manutentore: FCE Francesco Cerea				
Firma responsabile: 					
Firma addetto..... 					

Report di Manutenzione

Sulla base di quanto riportato sull'Ordine di Manutenzione:

- ☐ il Responsabile di Manutenzione compila il REPORT DI MANUTENZIONE (che viene creato in automatico al momento di creazione dell'Ordine di Manutenzione) inserendo l'esito della manutenzione.
- ☐ L'Ordine di Manutenzione e il Report di Manutenzione sono identificati con lo stesso numero.

Viene aggiornata, in questa fase, la data della prossima scadenza della manutenzione.

R E P O R T D I M A N U T E N Z I O N E

MR068

Ord.num. 08376 del 22/11/2016

Classe attrezzatura: OM14 MACCHINE PIEGA
Attrezzatura: 0P02 PIEGATRICE TRUMA BEND V85S 883870
Responsabile: ROS Massimo Rossi
Soc.esterna: 005514 TRUMPF HOMBERGER S.R.L.
Data esecuzione: 22/11/16 ore/Km: 12.124

Descrizione manutenzione	in data	Esito
Operazione:0CON CONTROLLO STATO MACCHINA CONTROLLARE: LIVELLO OLIO,INTERRUTTORI DI SICUREZZA Addetto: FCE Francesco Cerea	data man: 22/11/16	Esito: P
Operazione:0ING INGRASSATURA/ LUBRIFICAZIONE LUBRIFICAZIONE CREMAGLIERA PIGNONI ASSE X E ASSE Z Addetto: FCE Francesco Cerea	data man: 22/11/16	Esito: P
Operazione:0PUL PULIZIA GENERALE PULIZIA: PORTAUTENSILI SUP E INFER, LARDONE DI FISSAGGIO PERNI ASSE Z Addetto: FCE Francesco Cerea	data man: 22/11/16	Esito: P
Operazione:0SIC BARRIERE SICUREZZA VERIF. TUTTI I DISPOSITIVI DI SICUREZZA COMPI.RE MODULO MR0066, ALLEGARE A MANUTENZIONE Addetto: FCE Francesco Cerea	data man: 22/11/16	Esito: P

19672017



Manutenzione Aziende Esterne - Personale Esterno

- ☐ Decreto Legislativo 9 aprile 2008, n. 81 Articolo 26 obblighi connessi ai contratti d'appalto o d'opera di somministrazione
- ☐ Verifica idoneità tecnico professionale delle aziende appaltatrici o dei lavoratori autonomi
- ☐ Acquisizione del certificato di iscrizione della camera di commercio
- ☐ Acquisizione dell'autocertificazione del possesso dei requisiti professionali e di idoneità tecnica e della documentazione amministrativa ai sensi art. 47 (es. nomina responsabile sicurezza)
- ☐ Il committente fornisce le informazioni sui rischi specifici esistenti nell'ambiente dove andranno a lavorare (DUVRI)
- ☐ Il committente promuove la cooperazione e il coordinamento compilando un documento di valutazione dei rischi con le misure adottate per eliminare dove possibile i rischi
- ☐ Il committente risponde in solido con l'appaltatore del pagamento delle retribuzioni e dei contributi previdenziali e assicurativi (DURC)

Manutenzione Aziende Esterne - Personale Esterno

ApenGroup <small>Heating and Conditioning Solutions</small>	Modulo Sistema Gestione della Sicurezza	
	RECIPROCA INFORMAZIONE TRA COMMITTENTE E APPALTATORE	Pagina 1 di 9

RECIPROCA INFORMAZIONE TRA COMMITTENTE E APPALTATORE

**Contratto di appalto o contratto
d'opera/somministrazione per esecuzione lavori di:**

(Procedura per l'attuazione della reciproca informazione tra committente e appaltatore ai sensi dell'art. 26 del D.Lgs. 81/08)

COMPOSIZIONE DEL DOCUMENTO:

PARTE 1. SCHEDA INFORMATIVA COMMITTENTE

PARTE 2. SCHEDA INFORMATIVA APPALTATORE

PARTE 3. D.U.V.R.I. (Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza)

NOTA: In caso di utilizzo del seguente documento per l'elaborazione del DUVRI (Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenze) occorre completare la parte relativa ai rischi da interferenze (PARTE 3) e sottoscrivere il documento a cura del Datore di Lavoro.

Il presente documento deve essere utilizzato conformemente a quanto indicato nella specifica procedura di riferimento "GESTIONE APPALTI ESTERNI".

ApenGroup <small>Heating and Conditioning Solutions</small>	Modulo Sistema Gestione della Sicurezza	
	RECIPROCA INFORMAZIONE TRA COMMITTENTE E APPALTATORE	Pagina 2 di 9

PARTE 1. SCHEDA INFORMATIVA COMMITTENTE

ANAGRAFICA DEL COMMITTENTE

Ragione sociale	APEN GROUP
Legale rappresentante	Sig.ra RIGAMONTI Maria Giovanna
Sede legale	Via Isonzo, 1 20060 Pessano con Bornago (MI)
Sede operativa	Via Isonzo, 1 20060 Pessano con Bornago (MI)
Referente per l'appalto	Sig. VERGANI Lorenzo
Preposto del Committente	Sig. VERGANI Lorenzo
Telefono	029596931
Fax	0295742758
Codice fiscale	IT 08767740155
Partita iva	IT 08767740155
Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (RSPP)	Guido CATTANEO
Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS)	MONNO Bartolomeo
Medico Competente	Dr. GALBIATI Claudio
Responsabile Prevenzione Incendi	Sig. VERGANI Lorenzo
Responsabile Pronto Soccorso	Bai V, Pastori D, Maleni G, Rossi M

PARTE 1. SCHEDA INFORMATIVA COMMITTENTE

Manutenzione Aziende Esterne - Personale Esterno

ApenGroup <small>Heating and Conditioning Solutions</small>	Modulo Sistema Gestione della Sicurezza	
RECIPROCA INFORMAZIONE TRA COMMITTENTE E APPALTATORE		Pagina 1 di 5

PARTE 2. SCHEDA INFORMATIVA APPALTATORE

ANAGRAFICA DELL'APPALTATORE

Ragione sociale	SYSTEM LOGISTICS
Legale Rappresentante	
Sede legale	
Sede operativa	
Referente/Preposto per l'appalto	
Telefono	
Fax	
Codice fiscale	
Partita iva	
Iscrizione alla C.C.I.A.A.	
Posizione assicurativa INAIL:	
Posizione INPS	
C.C.N.L. applicato	
Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (RSPP)	
Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS)	
Medico Competente	
Responsabile Prevenzione Incendi	
Responsabile Pronto Soccorso	

PARTE 2. SCHEDA INFORMATIVA APPALTATORE

ApenGroup <small>Heating and Conditioning Solutions</small>	Modulo Sistema Gestione della Sicurezza	
RECIPROCA INFORMAZIONE TRA COMMITTENTE E APPALTATORE		Pagina 2 di 5

ANAGRAFICA DEL SUBAPPALTATORE

(una scheda per ogni sub-appaltatore per cui è **RICHIESTA L'AUTORIZZAZIONE AD OPERARE**)

Ragione sociale	
Legale Rappresentante	
Sede legale	
Sede operativa	
Telefono	
Fax	
Codice fiscale	
Partita iva	
Iscrizione alla C.C.I.A.A.	
Posizione assicurativa INAIL:	
Posizione INPS	
C.C.N.L. applicato	
Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (RSPP)	
Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS)	
Medico Competente	
Responsabile Prevenzione Incendi	
Responsabile Pronto Soccorso	

PARTE 2. SCHEDA INFORMATIVA APPALTATORE

Manutenzione Aziende Esterne - Personale Esterno

ApenGroup <small>Heating and Conditioning Solutions</small>	Modulo Sistema Gestione della Sicurezza	
	RECIPROCA INFORMAZIONE TRA COMMITTENTE E APPALTATORE	Pagina 1 di 3

PARTE 3. DOCUMENTO UNICO DI VALUTAZIONE DEI RISCHI DA INTERFERENZA – D.U.V.R.I.

Documento redatto in ottemperanza alle disposizioni dell'art. 26 del D.Lgs. 81/08 e successive modifiche. In esso sono contenute tutte le informazioni che il committente e l'appaltatore si forniscono reciprocamente al fine di:

- Cooperare all'attuazione delle misure di prevenzione e protezione dai rischi sul lavoro relativi all'attività lavorativa oggetto dell'appalto;
- Coordinare gli interventi di prevenzione e protezione dai rischi cui sono esposti i lavoratori.

RIEPILOGO INFORMAZIONI COMMITTENTE - APPALTATORE

Committente

RAGIONE SOCIALE	APEN GROUP SPA
INDIRIZZO	VIA ISONZO 1 20060 PESSANO CON BORNAGO (MI)
REFERENTE PER L'APPALTO	SIG.RA RIGAMONTI Maria Giovanna
PREPOSTO PER L'APPALTO	Sig. VERGANI Lorenzo

Appaltatore

RAGIONE SOCIALE	SYSTEM LOGISTICS
INDIRIZZO	
REFERENTE/ PREPOSTO PER L'APPALTO	

COMUNICAZIONE DI SUB-APPALTO	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI'
AUTORIZZAZIONE AL SUB-APPALTO	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> SI'

Sub-Appaltatore

RAGIONE SOCIALE	
INDIRIZZO	

PARTE 3. D.U.V.R.I.

ApenGroup <small>Heating and Conditioning Solutions</small>	Modulo Sistema Gestione della Sicurezza	
	RECIPROCA INFORMAZIONE TRA COMMITTENTE E APPALTATORE	Pagina 2 di 3

MISURE ADOTTATE PER ELIMINARE LE INTERFERENZE

Di seguito si riportano le misure adottate dall'azienda ai fini di eliminare le possibili interferenze tra i lavori nell'ambito dell'esecuzione dell'opera complessiva.

COORDINAMENTO LAVORI IN APPALTO/SOMMINISTRAZIONE art. 26 D.Lgs. 81/08

FATTORI DI RISCHIO	CAUSA	MISURE PREVENTIVE	COMPETENZE
Movimentazione lamiera.		Utilizzo parasigoli.	
Carrelli elevatori in movimento.	Investimento personale da parte di mezzi del committente	Dispositivi di limitazione velocità e dispositivi sonori per avviso muletto in movimento.	
Lavorazioni in quota con potenziale presenza di transito persone e mezzi nell'area sottostante.	Caduta dall'alto di materiale con ulteriore rischio di investire persona sottostante. Ribaltamento mezzo di lavoro del fornitore con conseguente investimento persone sottostanti.	Utilizzo imbragatura e casco per lavori in quota. Limitazione zone di lavoro.	
Lavorazioni su impianti o macchine in tensione.	Rischio elettrico per contatto con cavi, macchine o parti di macchine in tensione. Rischio elettrocuzione per riattivazione indebita di impianto temporaneamente disattivato.	Limitazione zone di lavoro. Manutenzione macchine e impianti elettrici.	
Presenza di cavi, attrezzature o materiali in zone di transito.	Rischio di contatti, urti, inciampo per presenza di cavi o attrezzature del committente in zone di transito.		
Presenza o produzione di polvere	Rischio polvere prodotte dall'attività del fornitore.	Utilizzo mascherine antipolvere	
Presenza di attività rumorose	Rischio rumore per attività del fornitore.	Utilizzo protettori auricolari	
Presenza di materiali infiammabili o sorgenti di innesco	Rischio di incendio per attività lavorative del fornitore.		
Presenza di più fornitori.	Rischio interferenze tra attività dei fornitori.		
Mezzi di trasporto in movimento nell'area esterna	Investimento personale da parte di mezzi del committente o di altri fornitori. Urti, contatti del mezzo di lavoro del committente con mezzi di trasporto dell'impresa affidataria.	Rispetto cartellonistica e limiti di velocità.	

PARTE 3. D.U.V.R.I.

Manutenzione - Aziende Esterne

Scheda Accesso Azienda Interventi Occasionali

SCHEDA DI ACCESSO IN AZIENDA

Oggetto: art. 26 D. Lgs 81/08

Al fine di ottemperare a quanto predisposto dall'art. 26 del D.Lgs. 81/08, in materia di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro e per snellire le operazioni di accesso al vs. personale all'interno delle ns. aree vi chiediamo di compilare e rendere controfirmato il presente documento.

PREMESSA

Le informazioni contenute nella presente scheda vengono fornite dall'impresa esterna, che si assume la responsabilità della veridicità delle notizie riportate.
 L'impresa dichiara inoltre di essere a conoscenza, osservare e far rispettare, le vigenti norme di legge sulla prevenzione infortuni ed igiene del lavoro e si impegna ad informare i propri dipendenti sui rischi presenti nei luoghi di lavoro e sulle misure di prevenzione e protezione adottate.

ANAGRAFICA

Nome azienda:

Personale presente in azienda:

- | | |
|-----------|--------|
| 1. | |
| (cognome) | (nome) |
| 2. | |
| (cognome) | (nome) |
| 3. | |
| (cognome) | (nome) |
| 4. | |
| (cognome) | (nome) |

Persona di riferimento:

Dichiara che

- tutto il personale impegnato è alle dirette dipendenze della società sopra menzionata;
- tutto il personale impegnato nei lavori è in regola per quanto riguarda la posizione INAIL;
- tutto il personale impegnato nei lavori è in regola per quanto riguarda la posizione INPS;
- tutto il personale è informato e informato ai sensi degli art. 36 e 37 del D.Lgs. 81/08;
- tutto il personale è soggetto a visite mediche periodiche così come stabilito dal proprio medico competente e che il medico ha rilasciato giudizio di idoneità alla mansione;
- tutto il personale ai sensi dell'art. 6 della Legge 123/07 utilizza tessera di riconoscimento esposta corredata di fotografia, generalità del lavoratore e l'identificazione del datore di lavoro.

DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE DA PARTE DELL'APPALTATORE

- Copia del CERTIFICATO iscrizione alla CAMERA di COMMERCIO o all'Albo delle imprese artigiane
- ELENCO del PERSONALE impiegato nell'appalto e numero di POSIZIONE INAIL E INPS
- Dichiarazione di regolarità contributiva (DURC) per il personale impiegato

NORME GENERALI APEN GROUP S.p.A.

1. E' vietato qualsiasi intervento su macchine/attrezzature di ns. proprietà non preventivamente autorizzato.
2. E' vietato l'utilizzo di qualsiasi sostanza presente non preventivamente autorizzato.
3. E' vietato l'ingresso in reparti/uffici non interessati dal lavoro oggetto dell'intervento.
4. E' vietato l'utilizzo di attrezzature e mezzi di movimentazione di proprietà di APEN GROUP S.p.A. se non espressamente concordato con il Datore di lavoro.
5. E' vietato fumare

Il vs. personale dovrà indossare dpi specifici derivanti dalla valutazione dei rischi ai sensi dell' art. 28 D.Lgs. 81/08, dell'attività svolta presso la ns. struttura.

Per eventuali attività che necessitino di procedure di sicurezza specifiche per la corretta e sicura esecuzione siete pregati di rivolgervi al Sig. Lorenzo Vergani.

Per quanto concerne i rischi specifici propri della Vostra attività la scrivente Società non entra in merito in quanto di Vostra competenza, come previsto dall'art. 26 del D.Lgs. 81/08.

PIANO DI EMERGENZA

In diversi punti dello stabilimento è presente la planimetria indicante le vie di fuga e i mezzi di estinzione con le norme di comportamento a da attuare.

Qualora dovesse accadere un incendio sarà cura del nostro personale provvedere alla vs/ evacuazione.

.....
 (Firma)

Formazione, Cultura della Sicurezza e Creazione del Valore aggiunto

1. Procedure e Istruzioni della sicurezza
2. Formazione Obbligatoria
 - A. Utilizzo Gru e Piattaforme Mobili
 - B. Utilizzo Muletti
 - C. Accordo Stato Regioni
3. Formazione On The Job



Formazione on The JOB

Piano della Formazione:

3 mezze giornate (4 ore) con 10/12 addetti ciascuna.

Organizzazione:

- Presentazione della modalità on the job;
- Audit e formazione in reparto;
- Presentazione in aula dell'audit;
- Test finale.

Formazione on The JOB Relazione Audit Effettuata



APEN GROUP

Formazione «ON THE JOB»
Ai sensi del D.Lgs. 81/08 e smi
Data: 08/07/2016

Formazione on The JOB

Alcuni Esempi



REPARTO CARPENTERIA

Operazioni di saldatura



L'operatore indossa tutti i DPI necessari alla lavorazione.

Ricordarsi di indossare e mantenere correttamente le maschere filtro.

Good Job

Formazione on The JOB - Alcuni Esempi Area di Miglioramento

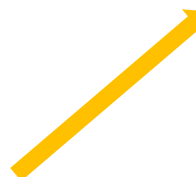
REPARTO GENERATORI



Tutte le attrezzature appoggiate al muro devono essere legate (togliere le energie, in questo caso di caduta)



Area di Miglioramento!



Formazione on The JOB

Alcuni Esempi

REPARTO COLLAUDO



Good Job

COMPORTAMENTO SICURO

Segregazione dell'area collaudo per la presenza di rischi specifici.

Formazione on The JOB - Alcuni Esempi

Area di Miglioramento

REPARTO MONTAGGIO

CRITICITA'

L'operatore interviene sulla valvola dell'aria per azionare dei pistoncini che alzano il pezzo in lavorazione bloccandolo.

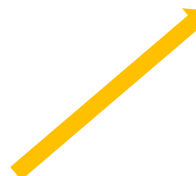
Durante la fase di discesa, vi è un rischio residuo di schiacciamento delle dita.

Verificare la possibilità di installare un doppio pulsante.



ApenGroup
aermaxline

Area di Miglioramento!



ApenGroup
aermaxline

Formazione on The JOB - Alcuni Esempi

Area di Miglioramento

REPARTO CARPENTERIA

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE / ADEGUAMENTO DELL'IMPIANTO

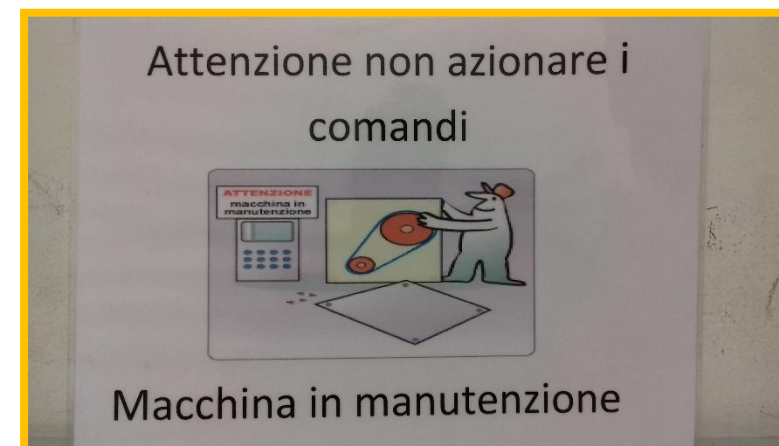
Verificare la possibilità di incrementare una procedura LOCK-OUT / TAG OUT.

Dotare i manutentori di cartellini (manutenzione in corso - non riarmare) e di dispositivi per lucchettare.



ApenGroup
aermaxline

Area di Miglioramento!



ApenGroup
aermaxline

Grazie per l'attenzione!

